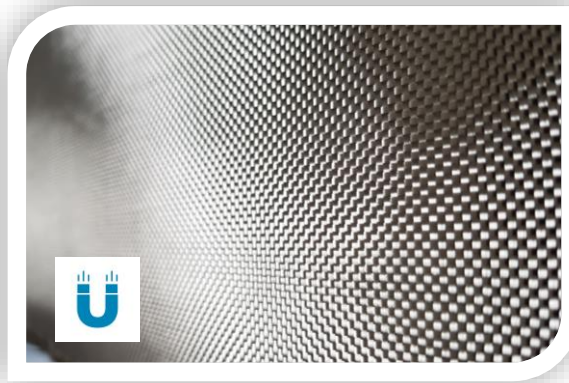


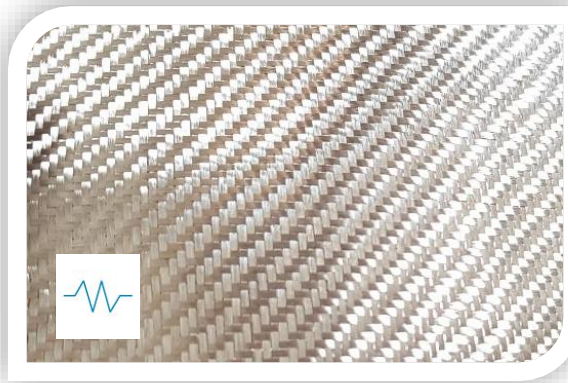
Funktionalisierungen im Leichtbau – Potentiale in der (Nano-) Oberflächenbeschichtung



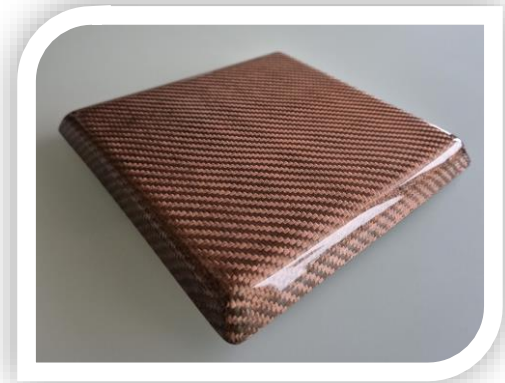
Kupferbeschichtung



Nickelbeschichtung



Silberbeschichtung



Bauteil



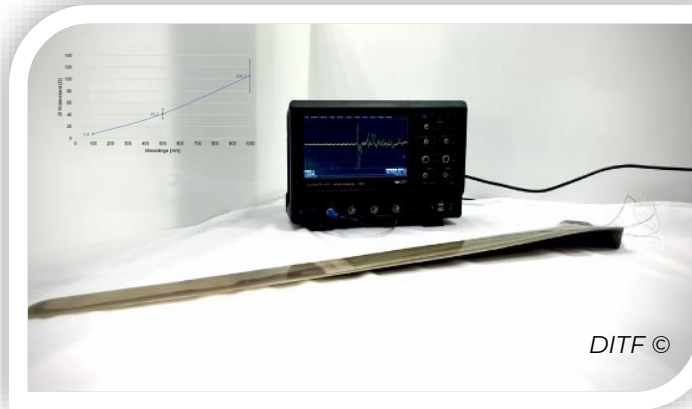
Hybridmaterialien = ursprüngliche Eigenschaften + Funktionalisierungen

ANWENDUNGEN & MÄRKTE

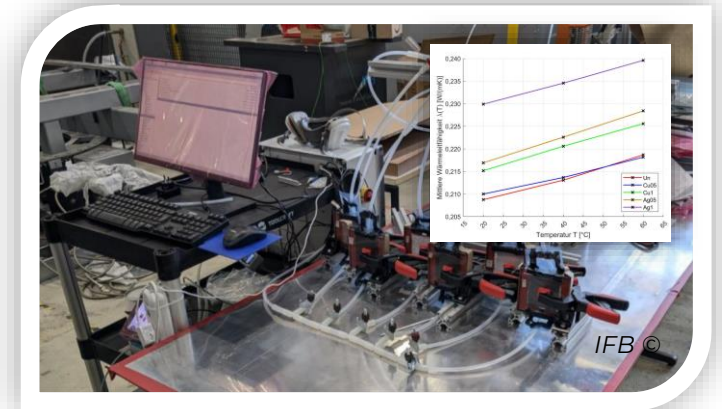
ABSCHIRMUNG



SENSORIK / SIGNALÜBERTRAGUNG



WÄRMELEITFÄHIGKEIT



- Abschirmungen / Bauteil- & Nutzerschutz (Leichtbau-Hybridmaterialien)
- Sensorikanwendungen in der Faserstruktur / im Bauteil
- Signalübertragungen (z.B. Leichtbau-Antennen)
- Faserverbundbauteile mit ferromagnetischen Eigenschaften
- Erzeugung / Verbesserung von Wärmeleitfähigkeiten (Temperaturmanagement)



- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Telekommunikation

ZUSAMMENFASSUNG



Unsere physikalischen Beschichtungsverfahren sind für unterschiedlichste Materialien/Oberflächen geeignet:

- Carbonfaser
- Glasfaser
- Naturfaser
- Aramidfaser
- ...



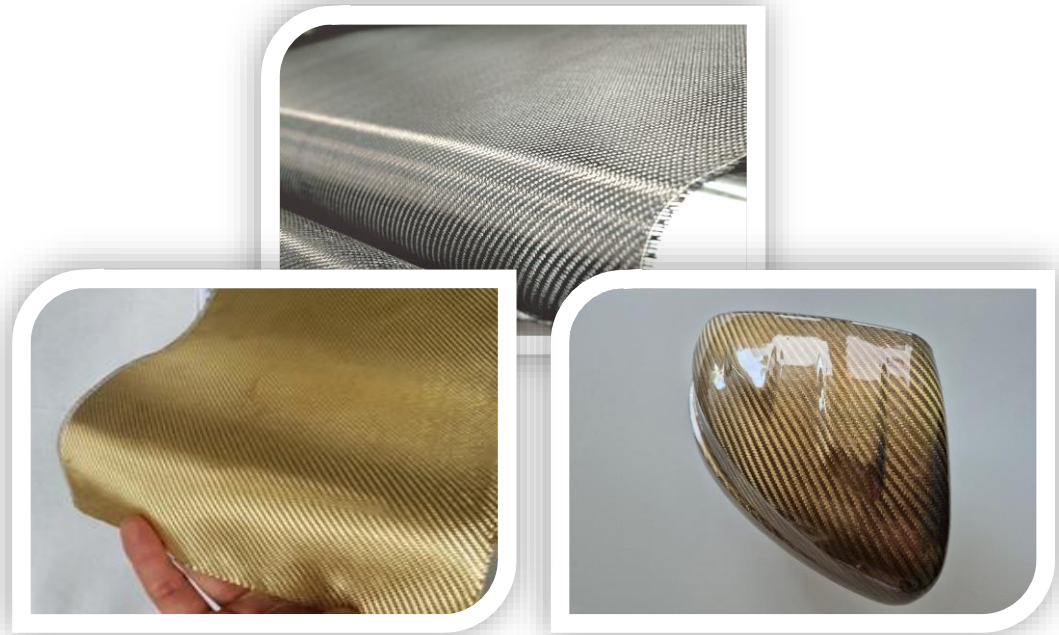
Auswahl verschiedenster Beschichtungsmaterialien:

- Silber
- Kupfer
- Gold
- Aluminium
- Nickel
- Titan
- ...



Beispielhafte Zielsetzungen der Funktionalisierungen:

- Elektrisch leitfähige Eigenschaften
- Ferromagnetische Eigenschaften



«...vom Halbzeug, über die Funktionalisierung, bis zu Ihrem Leichtbau-Produkt...»

KONTAKT

Sven Damian

sven.damian@nanoedge.de

Nanoedge GmbH
Friedrichstrasse 61
74080 Heilbronn

+ 49 7131 6188127
www.nanoedge.de

